

КОДИРОВКА

СК	-	WE	-	PA	100	D1	-	10	A	P0	EO	P	-	HT	-	WP	-	DA	-	LS	-	FF	-	RF01
СК	СЕРИЯ: СК = шиберно-ножевая задвижка																							
WE	Артикул: WE = артикул																							
PA	МОДЕЛЬ КЛАПАНА: PA = задвижка шиберная с двусторонним уплотнением PAH = задвижка шиберная с двусторонним уплотнением (двухсоставной корпус), конструкция фланцевая с резьбовыми отверстиями PB = задвижка шиберная двунаправленная PC = задвижка шиберная однонаправленная PD = задвижка шиберная двунаправленная (составной корпус) PE = задвижка шиберная с проходным отверстием PN = задвижка шиберная для выгрузки сыпучих веществ (квадратный корпус)																							
100	РАЗМЕР (DN): DN 50 – DN 1200 (в зависимости от модели)																							
D1	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ: D1 = межфланцевый L1 = исполнение типа LUG (резьбовые отверстия в корпусе)																							
10	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN 10 = PN10 16 = PN16 КЛАСС ДАВЛЕНИЯ В ФУНТАХ (ДЛЯ ANSI СТАНДАРТА): ANSI 01 = CL 150 03 = CL 300																							
A	МАТЕРИАЛ КОРПУСА: C = WCB M = CF8M A = GGG40 B = LCB W = WC6 P = CF8 L = CF3M G = CG8M D = LCC E = GGG25																							
P0	МАТЕРИАЛ ЗАПОРНОГО ЭЛЕМЕНТА И ТИП ОБРАБОТКИ: Материал ножа U = 904L P = 304 M = 316 L = 316L I = 316Ti S = дуплексная сталь (SAF2205) J = супердуплекс (SAF2507) R = 4Cr13 (закалка) Обработка поверхности 0 = отсутствует 1 = хромирование 3 = нанесение никелевого сплава 4 = нанесение карбида вольфрама 5 = ионное азотирование 6 = покрытие – стеллит B = 6AB (напыление железного сплава)																							
EO	МАТЕРИАЛ СЕДЛА КЛАПАНА И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ: Твердое (металлическое) уплотнение Материал седла клапана P = 304 U = 904L M = 316 L = 316L I = 316Ti S = дуплексная сталь (SAF2205) J = супердуплекс (SAF2507) R = 4Cr13 (закалка) Обработка поверхности 0 = отсутствует 1 = хромирование 3 = наплавка никелевого сплава 4 = наплавка карбида вольфрама 5 = ионное азотирование 6 = наплавка стеллита Мягкое уплотнение Материал AO = PTFE EO = EPDM RO = RTFE VO = FKM PO = PPL NO = NYLON KO = PEEK BO = NBR NR = натуральный каучук PU = полиуретан																							
P	МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА (НАБИВКА САЛЬНИКА): E = EPDM -29 ÷ 120°C V = VITON -29 ÷ 230°C A = PFA -29 ÷ 230°C F = FEP -29 ÷ 160°C G = GRAPHITE -29 ÷ 425°C R = NBR -40 ÷ 100°C P = PTFE + Sint																							
HT	ОПЦИЯ КЛАПАНА 1: = отсутствует HT = высокотемпературное исполнение																							
WP	ОПЦИЯ КЛАПАНА 2: = отсутствует WK = коллектор для подключения промывки корпуса (по умолчанию для модели PAH, PAHG)																							
DA	СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: BS = комплектация под установку пневмопривода DA SR = пневмопривод одностороннего действия (до Ду 250) HW = штурвал EL = электропривод (указать модель - напряжение) LV = рукоятка (рычаг) DA-HW = пневмопривод двустороннего действия с ручным дублером BG = угловой редуктор SR-HW = пневмопривод одностороннего действия (до Ду250) с ручным дублером DA = пневмопривод двустороннего действия																							
LS	ДАТЧИКИ КОНЕЧНЫХ ПОЛОЖЕНИЙ: = отсутствуют LS = индуктивные датчики, установленные на защитных экранах (бугель) CS = герконовый датчик, установка на шпильке цилиндра (при наличии магнитного кольца)																							
FF	НАЛИЧИЕ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ: = отсутствует FF = КОФ (фланцы / крепеж / прокладки)																							
RF	СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ: = стандарт RF(01...99) = специальное исполнение (уточнять у производителя - согласовывается индивидуально)																							