

КОДИРОВКА

CD	-	DB	-	3X	300	F1	-	16	M	M1	M1	E	-	WP	-	CD
CD	ГРУППА АРМАТУРЫ: CD = дисковый затвор															
DB	АРТИКУЛ: DB BU															
3X	СЕРИЯ КЛАПАНА: 3X = затвор дисковый трёхэксцентриковый серии 3X 2X = затвор дисковый двухэксцентриковый серии 2X 2D = затвор дисковый двухэксцентриковый с интегрированной монтажной площадкой (DN50–DN600) 1X = затвор дисковый осесимметричный															
300	РАЗМЕР КЛАПАНА: DN50-DN2000															
F1	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ: F1 = фланцевый D1 = межфланцевый L1 = корпус с резьбовыми проушинами LUG W1 = сварка встык							УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ: = соединительный выступ В (по умолчанию) D = соединительный паз F = впадина M = паз под фторопластовую прокладку ПРИМЕР: F1D = фланцевое соединение с пазом (тип «шип-паз»)								
16	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, КЛАСС ДАВЛЕНИЯ В ФУНТАХ: ГОСТ ANSI 10 = PN10 01 = CL 150 16 = PN16 03 = CL 300 25 = PN25 06 = CL 600 40 = PN40 63 = PN63															
M	МАТЕРИАЛ КОРПУСА: C = WCB P = CF8 H = CF8M + PFA R = WCB + PFA Q = CF3				M = CF8M L = CF3M K = CF8 + PFA G = CG8M U = 904L		B = LCB D = LCC N = CN7M (Alloy 20) T = titanium N = CN7M (Alloy 20)		W = A321 (12X18H10T аналог) J = super duplex A995 5A (AISI2507) S = дуплексная сталь A995 4A (AISI2205) F = CF8 + PTFE coating A = GGG40							
M1	МАТЕРИАЛ ЗАПОРНОГО ЭЛЕМЕНТА И ТИП ОБРАБОТКИ: Материал диска Обработка поверхности U = 904L 0 = отсутствует P = 304 1 = хромирование M = 316 3 = напыление никелевого сплава L = 316L 4 = напыление карбида вольфрама I = 316Ti 5 = ионное азотирование C = WCB 6 = напыление стеллита N = CN7M (Alloy 20) B = 6AB (напыление железного сплава) T = titanium P = полировка F = CF8 + PTFE coating H = CF8M + PFA K = CF8 + PFA J = super duplex A995 5A (AISI2507) S = дуплексная сталь A995 4A (AISI2205) R = WCB + PFA															
M1	МАТЕРИАЛ СЕДЛА КЛАПАНА И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ: Твердое (металлическое) уплотнение Мягкое уплотнение Материал седла клапана Обработка поверхности Материал P = 304 0 = без обработки AO = PTFE U = 904L 1 = хромирование RO = RTFE M = 316 3 = наплавка никелевого сплава NO = NYLON L = 316L 4 = наплавка карбида вольфрама PO = PPL I = 316Ti 5 = ионное азотирование KO = PEEK N = CN7M (Alloy 20) 6 = наплавка стеллита FG = METAL-GRAPHITE E = inconel 7 = карбид хрома EO = EPDM T = titanium J = super duplex A995 5A (AISI2507) S = дуплексная сталь A995 4A (AISI2205) V = Hastlloy C276															
E	МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА: E = EPDM A = PFA V = VITON F = FEP				G = GRAPHITE P = PTFE		T = TFM 1600									
WP	ОПЦИЯ КЛАПАНА: = отсутствует BD = двунаправленная герметичность (для затворов серии CD-DB-3X..) FS = «Fire safe» дизайн (доп. металлическое уплотнение) SW = подпружиненные шайбы сальника WP = двойное шевронное уплотнение WR = двойное шевронное уплотнение с ревизионным отверстием															
CD	СПОСОБ ПРИВОДА: CD = поворотный привод серии CA двустороннего действия CS = поворотный привод серии CA одностороннего действия YD = поворотный привод серии CY двустороннего действия YS = поворотный привод серии CY одностороннего действия RD = поворотный привод серии CR двустороннего действия RS = поворотный привод серии CR одностороннего действия WG = ручной редуктор – штурвал AOX = электропривод серии AOX (указать напряжение) LV = рукоятка FxxKxx = затвор с голым валом присоединение под привод Fxx, выход вала квадрат Kxx															